jeremias®
KOMÍNOVÉ SYSTÉMY

MONTÁŽNÍ NÁVOD

Systém
PELLET-LINE

Certifikace 0036 CPR 9174 072 dle EN 1856-2

(Pro další informace viz. Prohlášení o vlastnostech PELLET-LINE)

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

No. 9174 072 DOP 2017-07-21
Declaration of Performance (DOP)

1. Jednoznačný označovací kód typu výrobku:

   Pevné jednovrstvé spojovací potrubí typ PELLET-LINE dle EN 1856-2:2009

2. Číslo typu, šarže nebo série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11 odstavce 4:

   Pevné jednovrstvé spojovací potrubí typ PELLET-LINE bez izolace [1]

Model 1	**DN (60- 300)**	**T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G400 M** [3] (nelakovaný)
Model 2	**DN (60- 120)**	**T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G375 NM** [2] (lakovaný)
Model 2	**DN (130)**	**T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G390 NM** [2] (lakovaný)
Model 2	**DN (150)**	**T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G450 NM** [2] (lakovaný)
Model 3	**DN (60- 300)**	**T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O50 M** [3] (nelakovaný)

[1] další údaje viz informace o výrobku PELLET-LINE spojovací potrubí
[2] Nebylo měřeno (NM) znamená 3 x vnitřní průměr, minimálně pak 375 mm
[3] Měřeno, testováno (M)

3. Výrobcem stanovený účel použití nebo stanovené účely použití stavebního výrobku podle použitelné harmonizované technické specifikace:

   Odvod spalin z topenišť do svislé části spalinovodu

4. Jméno, zapsané obchodní jméno nebo obchodní značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11 odstavec 5:

   jeremias GmbH
   Opfenrieder Straße 11-14
   DE-91717 Wassertrüdingen
   Tel.: +49 9832 68 68 0
   Fax: +49 9832 68 68 68
   Email: info@jeremias.de

   jeremias s.r.o.
   Školní 22/6
   CZ-434 01 Most Rudolice
   Tel.: +420 476 701238
   Fax: +420 476 704296
   Email: info@jeremias.cz

5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněnce, který je těmito úkoly podle článku 12 odstavec 2 pověřen:

   odpadá

6. Systém nebo systémy k posouzení nebo přezkoušení výkonové odolnosti stavebního výrobku podle přílohy V ustanovení o stavebních výrobcích:

   Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech výrobku, které se týká jednoho stavebního výrobku, který je obsažen v jedné harmonizované normě:

   Notifikovaná osoba pro podnikovou kontrolu výrobků
   Nr. 0036 provedla úvodní inspekci výrobního závodu a podnikové kontroly výrobků, jakož i průběžný dohled, hodnocení a evaluaci podnikové kontroly výrobků a vystavila prohlášení o shodě
   0036 CPR 9174 072 pro podnikovou kontrolu výrobků.

1. POPIS SYSTÉMU

PELLET-LINE je speciálně navržen jako připojovací potrubí pro krby na pelety s teplotou spalin až 200 °C. Výpočet průřezu podle normy DIN EN 13384 musí potvrzovat obecný provoz při podtlaku a suchém provozu.
Silikonová těsnění obsažená v zásuvném spojení dosahují tlakové těsnosti až 200 Pa vůči instalační místnosti. Tím je zabráněno ucpání, ke kterému by jinak mohlo dojít u krbů s ventilátorem.

2. INSTALACE A PŘEDPISY

2.1 OBECNÉ POZNÁMKY

Instalace musí být provedena odborně v souladu s návodem k instalaci a platnými národními předpisy. Zejména v souladu s DIN V 18160-1 a platnými stavebními předpisy, příslušnými normami a všemi dalšími stavebními a bezpečnostními předpisy.
Požadovaný průřez musí být stanoven podle DIN EN 13384 a zkontrolován specializovanou firmou provádějící práce.

Upozornění: **Před instalací je třeba návrh systému upřesnit s příslušným autorizovaným okresním kominíkem. Vhodnost a bezpečná použitelnost systému odvodu spalin musí být před uvedením do provozu potvrzena pověřeným okresním kominíkem!**



Poznámka: Použití nářadí může být pro uživatele nebezpečné. Z tohoto důvodu je nutné dodržovat příslušné návody k obsluze a předpisy pro prevenci úrazů a používat potřebné ochranné pomůcky!



2.2 PŘÍČINY A PREVENCE KOROZE

Nerezová ocel je díky svým chemickým vlastnostem velmi odolný a trvanlivý materiál proti korozi, a proto je obzvláště vhodná pro systémy odvodu spalin. Kontaminace spalovacího vzduchu halogenovanými uhlovodíky může vést k důlkové korozi. Důvodem je skutečnost, že při spalování těchto sloučenin vznikají velmi agresivní kyseliny, např. kyselina chlorovodíková nebo fluorovodíková. Aby se zabránilo předčasné korozi, je proto třeba dbát na identifikaci a odstranění zdrojů halogenovaných uhlovodíků. Další informace naleznete v našich "Informacích pro zákazníky o prevenci poškození korozí", které jsou k dispozici na našich webových stránkách www.jeremias.cz/ke-stazeni.

3. MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST OD HOŘLAVÝCH MATERIÁLŮ

Vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů se vztahuje na zadní větranou instalaci po celé délce (viz tabulka 1)!

Poznámka: **Bezpečnostní vzdálenosti jsou rovněž uvedeny v návodu k obsluze kamen. Tyto vzdálenosti musí být rovněž dodrženy!**



Pokud připojovací kus prochází konstrukčními prvky z hořlavých stavebních materiálů nebo s hořlavými stavebními materiály, platí místní nebo národní předpisy; lze použít i schválené prostupy Jeremias stěnami, stropem a střechou LUX-ECO & LUX-NOVA.
Vezměte prosím na vědomí také schválení DIBT a montážní pokyny pro výše uvedené prostupy!

Jmenovitý průměr (Ø- v mm)	Větraná vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů	Povrchová úprava (lakování)	Bez povrchové úpravy (nelakované)
60 - 300	G400 mm M[1)]	-	x
60 - 120	G375 mm NM[2)]	x	-
130	G390 mm NM[2)]	x	-
150	G450 mm NM[2)]	x	-
60 - 300	O50 mm M[1)]	-	x

[1]NM – neměřeno / nevypočítáno, min. 3násobek jmenovitého průměru, min. 375 mm

[2]M – měřeno / testováno

Tabulka 1: Vzdálenosti od hořlavých materiálů

Pozor!



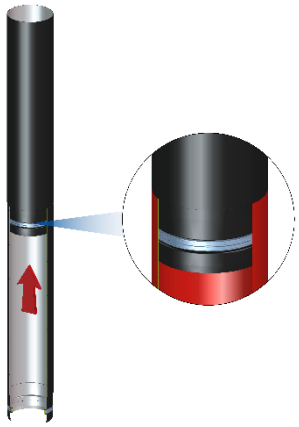
Když je připojený krb v provozu, spojovací díl se obvykle velmi zahřívá!
Pokud nelze vyloučit náhodný kontakt, je nutné namontovat vhodnou nehořlavou ochranu. Zadní ventilace nesmí být blokována!



Při dotyku horkých povrchů je nutné nosit vhodný ochranný oděv.

4. MONTÁŽ PRVKŮ

Všechny součásti musí být instalovány hladkou stranou směrem nahoru nebo ve směru proudění výfukových plynů. Spojení se provádí jednoduchým zasunutím (viz obr. 1).
U otočných kamen musí být kouřovod a obložení stěny upevněny tak, aby se nemohly posunout od sebe!



Obrázek 1: Připojení prodlužovacího prvku

Poznámka: Délku prvků lze podle potřeby zkrátit.
Zasunutá strana s těsněním musí vždy zůstat zcela neporušená.
Prvky lze zkracovat pouze pomocí nástrojů vhodných pro zpracování nerezové oceli, např. úhlovou bruskou s řezným kotoučem na nerezovou ocel/INOX.

Lakovaný povrch trubek a tvarovaných dílů je velmi citlivý, pracujte opatrně nebo používejte rukavice. Viz také bod 6 "První zatopení" a bod 7 "Čištění".

5. VZDÁLENOST MEZI PODPĚRAMI

Při vodorovné instalaci lze u všech průměrů nastavit maximální vzdálenost mezi upevňovacími prvky (např. distančními prvky na stěně) až na 3 m.

6. PRVNÍ ZATOPENÍ

Všechny lakované součásti byly z výroby natřeny žáruvzdornou silikonovou barvou a zapečeny. Při prvním zahřátí však nelze zcela vyloučit nepříjemné pachy. V takovém případě doporučujeme instalační místnost dostatečně větrat.

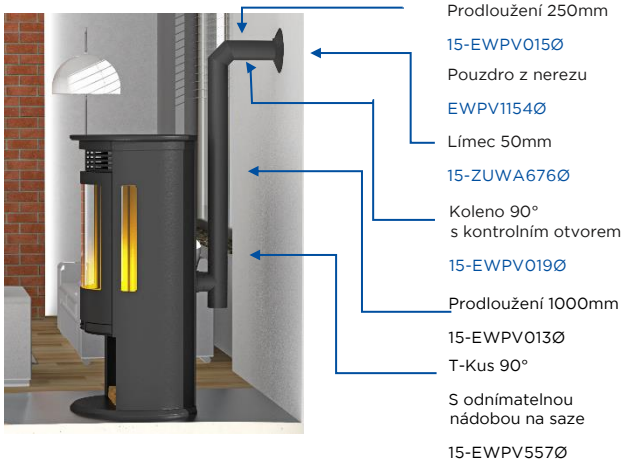
7. ČIŠTĚNÍ

Prvky čistěte až po jejich vychladnutí! Popel/saze skladujte mimo místnosti v nehořlavé nádobě (kovový kbelík s víkem) po dobu několika dnů, aby se zajistilo úplné vychladnutí.

Vnější povrch:
První čištění je možné po instalaci.
Nesmí se používat čisticí prostředky na sklo ani jiné čisticí prostředky na bázi rozpouštědel.
K čištění je nejlepší použít vlhký hadřík, který nepouští vlákna, nedrhnout.

Vnitřní:
V závislosti na způsobu vytápění a průtoku paliva by se měly spojovací díly čistit vhodnou štětkou (z plastu nebo nerezové oceli) nebo podobným způsobem. Pokud není možné zabránit padání zbytků spalování do krbu, je nutné je po vyčištění potrubí odstranit

8. PŘÍKLAD PROJEKTU



9. ZÁVĚREČNÉ POZNÁMKY

Připojovací vedení PELLET-LINE bylo vyvinuto a testováno z hlediska plynotěsnosti a bezpečné instalace. To znamená, že lze používat pouze naše originální díly Jeremias. Kromě toho je třeba dodržovat specifikace výrobce a montážní pokyny.
S výjimkou technických změn a chyb!