jeremias®
KOMÍNOVÉ SYSTÉMY

MONTÁŽNÍ NÁVOD

Systém
FERRO-LUX

Certifikace 0036 CPR 9174 017 dle EN 1856-2
(Pro další informace viz. Prohlášení o vlastnostech spojovací potrubí FERRO-LUX)

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

No. 9174 017 DOP 2014-05-08
Declaration of Performance (DOP)

1. Jednoznačný označovací kód typu výrobku:

   Pevné jednovrstvé spojovací potrubí typ FERRO-LUX dle EN 1856-2:2009

2. Číslo typu, šarže nebo série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11 odstavce 4:

   Pevné jednovrstvé spojovací potrubí typ FERRO-LUX [1)]

Model 1	**DN (115)**	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM** [2)]
	DN (120)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM** [2)]
	DN (130)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G390NM** [2)]
	DN (150)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G450NM** [2)] **(s ochranou proti sálání G400)**
	DN (160)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G480NM** [2)] **(s ochranou proti sálání G400)**
	DN (180)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G540NM** [2)] **(s ochranou proti sálání G400)**
	DN (200)	**T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G600NM** [2)] **(s ochranou proti sálání G400)**

[1)] další údaje viz informace o výrobku FERRO-LUX spojovací potrubí
[2)] Nebylo měřeno (NM) znamená 3 x vnitřní průměr, minimálně pak 375 mm
[3)] Měřeno, testováno (M)

3. Výrobcem stanovený účel použití nebo stanovené účely použití stavebního výrobku podle použitelné harmonizované technické specifikace:

   Odvod spalin z topenišť do svislé části spalinovodu

4. Jméno, zapsané obchodní jméno nebo obchodní značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11 odstavec 5:

jeremias GmbH
Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

jeremias s.r.o.
Školní 22/6
CZ-434 01 Most Rudolice
Tel.: +420 476 701238
Fax: +420 476 704296
Email: info@jeremias.cz

5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněnce, který je těmito úkoly podle článku 12 odstavec 2 pověřen:

   odpadá

6. Systém nebo systémy k posouzení nebo přezkoušení výkonové odolnosti stavebního výrobku podle přílohy V ustanovení o stavebních výrobcích:

   Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech výrobku, které se týká jednoho stavebního výrobku, který je obsažen v jedné harmonizované normě:

   Notifikovaná osoba pro podnikovou kontrolu výrobků Nr. 0036 provedla úvodní inspekci výrobního závodu a podnikové kontroly výrobků, jakož i průběžný dohled, hodnocení a evaluaci podnikové kontroly výrobků a vystavila prohlášení o shodě 0036 CPR 9174 017 pro podnikovou kontrolu výrobků.

POPIS SYSTÉMU

Spojovací kus pro krby na tuhá paliva1 pro suchý provoz v podtlaku.Možné použití:Otevřené krby, krbová a kachlová kamna, trouby atd.V připojovacím kusu může panovat podtlak až 40 Pa.Klasifikace podle EN 1856-2:
T600 – N1 – D – Vm – L01200 – Gxx*
xx*: Vzdálenost od hořlavých součástí závisí na průměru, viz tabulka 1.
[1] kromě antracitového uhlí z Ibbenbürenu.

INSTALACE A PŘEDPISY

Instalace se provádí odborně v souladu s návodem k instalaci nebo platnými národními předpisy. V Německu zejména DIN V 18160-1 a platné LBauO (zemské stavební předpisy), FeuVo (předpisy pro spalování), příslušné normy DIN a všechny další stavební a bezpečnostní předpisy.

Pozor!
Před instalací je třeba návrh systému upřesnit s příslušným autorizovaným okresním kominíkem. Vhodnost a bezpečná použitelnost spalinového systému musí být před uvedením do provozu potvrzena pověřeným okresním kominíkem!

MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST OD HOŘLAVÝCH MATERIÁLŮ

Vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů se vztahuje na zadní větranou instalaci v celé délce (viz tabulka 1)!

1. Poznámka
Bezpečnostní vzdálenosti jsou rovněž uvedeny v návodu k obsluze spotřebiče.
Ty je nutné rovněž dodržovat!

2. Poznámka
Pokud kouřovina prochází přes součásti z hořlavých stavebních materiálů nebo s hořlavými stavebními materiály, platí místní nebo národní předpisy; lze použít i schválené stěnové, stropní a střešní průchody Jeremias LUX-ECO & LUX-NOVA. Ty však mají národní schválení pouze pro Německo, Rakousko a Švýcarsko.

Přečtěte si také návod k instalaci výše uvedených průchodek!

Jmenovitý průměr (Ø- v mm)	Větraná vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů	Větraná vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů - s větranou ochranou proti sálání
115	375mm NM[1]	
120		
130	390mm NM[1]	
150	450mm NM[1]	400 mm
160	480mm NM[1]	
180	540mm NM[1]	
200	600mm NM[1]	
250	750mm NM[1]	
[1]NM – Neměřeno / Měřeno, min. 3-krát Jmenovitý průměr, min. 375 mm		

Tabulka 1: Vzdálenosti od hořlavých materiálů



Varování!
Při provozu obvykle velmi zahřívá!

Povrch by proto měl být opatřen vhodnou nehořlavou ochranou proti náhodnému dotyku. Ochrana proti dotyku nesmí bránit zadnímu větrání!

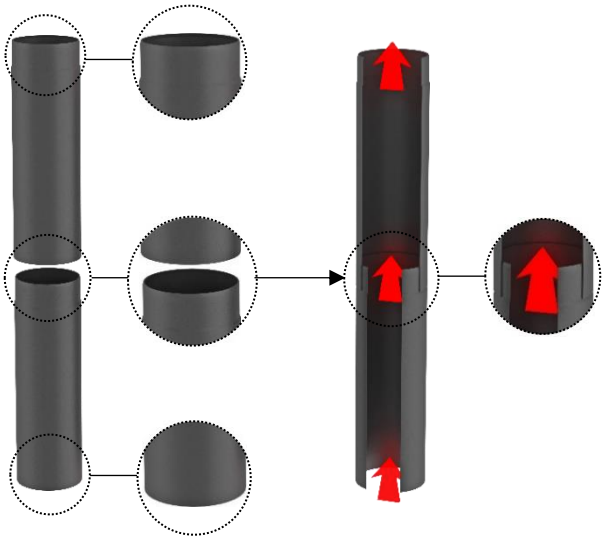


Při dotyku horkých povrchů je nutné nosit vhodný ochranný oděv.

MONTÁŽ

Všechny součásti musí být instalovány tak, aby zasunutá strana směřovala nahoru nebo ve směru proudění spalin. Spojení se provádí jednoduchým zasunutím (viz obr. 1).

U otočných kamen musí být kouřovod a obložení stěny upevněny tak, aby se nemohly posunout od sebe!



Obrázek 1: Připojení prodlužovacího prvku

3. Poznámka

Délku prvků lze podle potřeby zkrátit. Zatežená strana musí vždy zůstat zcela neporušená. Prvky lze zkracovat pouze pomocí nástrojů vhodných pro zpracování oceli, např. úhlovou bruskou s řezným kotoučem na kov.

4. Poznámka

Lakovaný povrch trubek a tvarovaných dílů je velmi citlivý, pracujte opatrně nebo používejte rukavice. Viz také bod 6 "První zatopení" a bod 7 "Čištění".

VZDÁLENOST MEZI PODPĚRAMI

Při vodorovné instalaci lze u všech průměrů nastavit maximální vzdálenost mezi podpěrami na 2,5 m.

PRVNÍ ZATOPENÍ

Všechny lakované součásti byly natřeny žáruvzdornou senothermickou barvou a vypáleny v továrně. Barva zasychá během prvního procesu zahřívání. To může mít za následek nepříjemný zápach.
Je proto třeba dodržovat následující doporučení:

- Otevřete okna v místnosti, aby uvolňované pachy mohly unikat
- Pokud možno nedotýkejte se lakovaných povrchů, protože lak je během vytvrzování ještě měkký.
- Vytvrzování je ukončeno po provozu při jmenovitém výkonu

ČIŠTĚNÍ

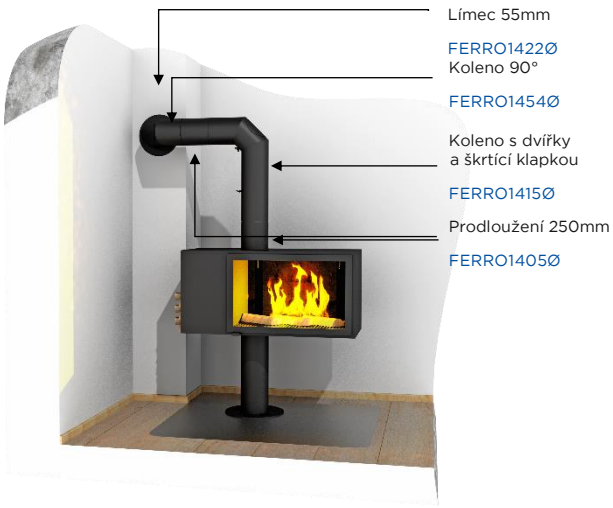
Prvky čistěte až po jejich vychladnutí.

Vnější:
První čištění se smí provádět až po úplném zaschnutí nátěru. To platí po prvním zahřátí. Glass cleaners or other solvent-based cleaners must not be used. It is best to use a damp, lint-free cloth for cleaning, do not scrub.

Vnitřní:
V závislosti na způsobu vytápění a průtoku paliva je třeba čistit spojovací díly vhodným koštětem nebo podobným způsobem.

Pokud není možné zabránit padání zbytků spalování do krbu, je nutné je po vyčištění potrubí odstranit!

PŘÍKLAD PROJEKTU



FINAL NOTES

Kouřovod FERRO-LUX byl vyvinut a testován z hlediska plynotěsnosti a bezpečné instalace. To znamená, že lze používat pouze naše originální díly Jeremias. Kromě toho je třeba dodržovat specifikace výrobce a montážní pokyny.

S výjimkou technických změn a chyb!