jeremias®
KOMÍNOVÉ SYSTÉMY

MONTÁŽNÍ NÁVOD

Systém
EW-ALBI

Certifikace 0036 CPR 9174 012 podle DIN 1856-1

(Další detaily najdete v prohlášení o výkonu systému EW-ALBI)

Informace o výrobku

„Požadavky na kovové spalinovody část 1:
Stavební díly pro komínové systémy“ EN 1856-1:2009

Identifikace výrobce:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Označení výrobku:
(Obchodní označení)
EW-ALBI (jednovrstvý systémový spalinovod, montáž do šachet)

Notifikovaná osoba:
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Jméno a funkce odpovědné osoby:
Stefan Engelhardt jednatel

Značení doprovodných dokumentů

0.1	**Kovový systémový spalinovod**	**EN 1856-1**	**T120**	**P1**	**W**	**V2-L50060**	**O00**	**60 - 600**	Spalinovod, jednovrstvé provedení, odolný proti vlhkosti, **s EPDM těsněním**, montáž do šachet / komínů, které splňují požadavky požární bezpečnosti. Montáž s odvětranou kruhovou mezerou. Funkce v přetlaku do 200Pa (Olej, plyn).
0.2	**Kovový systémový spalinovod**	**EN 1856-1**	**T120**	**N1**	**W**	**V2-L50060**	**O00**	**60 - 600**	Spalinovod, jednovrstvé provedení, odolný proti vlhkosti, **s EPDM těsněním**, montáž do šachet / komínů, které splňují požadavky požární bezpečnosti. Montáž s odvětranou kruhovou mezerou. Při funkci v podtlaku (Olej, plyn) není těsnění nutné.
0.3	**Kovový systémový spalinovod**	**EN 1856-1**	**T200**	**P1**	**W**	**V2-L50060**	**O00**	**60 - 600**	Spalinovod, jednovrstvé provedení, odolný proti vlhkosti, **se silikonovým těsněním**, montáž do šachet / komínů, které splňují požadavky požární bezpečnosti. Montáž s odvětranou kruhovou mezerou. Funkce v přetlaku do 200Pa (Olej, plyn).
0.4	**Kovový systémový spalinovod**	**EN 1856-1**	**T200**	**N1**	**W**	**V2-L50060**	**O00**	**60 - 600**	Spalinovod, jednovrstvé provedení, odolný proti vlhkosti, **se silikonovým těsněním**, montáž do šachet / komínů, které splňují požadavky požární bezpečnosti. Montáž s odvětranou kruhovou mezerou. Při funkci v podtlaku (Olej, plyn) není těsnění nutné.

Popis výrobku
Číslo normy
Teplotní třída
Tlaková třída
Odolnost proti kondenzátu (W: vlhký / D: suchý)
Odolnost proti korozi
Specifikace materiálu vnitřní roury
Odolnost při vyhoření sazí (G: ano / O: ne) a vzdálenost k hořlavým materiálům (mm)
Jmenovitý průměr (Ø) (vnitřní roura) v mm

Úsek kovového systémového spalinovodu, vícevrstvý

Pevnost v tlaku:
Maximální zatížení (viz montážní návod)

Odpor při proudění:
Střední drsnost: 1,0 mm,
hodnoty Zeta (viz montážní návod)
dle EN 13384-1

Tepelný odpor v šachtě:
Bez izolace 0 m²K/W
S izolací 25 mm ≥0,26 m²K/W

Pevnost v tahu za ohybu:
Šikmá montáž:
maximální délka mezi dvěma vzpěrami 4 m při 90°

Mrazuvzdornost: Ano

Čištění:
Spalinovod smí být čištěn pouze čisticími prostředky z umělé hmoty nebo nerezové oceli.

Vers. 2015/08

Strana **4 z 7**

Informace o výrobku

„Požadavky na kovové spalinovody část 2:
Kovové vložky a kouřovody“ EN 1856-2:2009

Identifikace výrobce:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Označení výrobku:
(Obchodní označení)

EW-ALBI Spojovací potrubí
(pevné jednovrstvé spojovací potrubí s těsněním)

Notifikovaná osoba: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Jméno a funkce odpovědné osoby: **Stefan Engelhardt** jednatel

Značení doprovodných dokumentů

Pevné jednovrstvé Spojovací potrubí EW-ALBI	0.1	EN 1856-2	T120	P1	W	V2-L50060	O50 M	60 - 600	Jednovrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti, sestávající se z pevných rour a tvarovek s EPDM těsněním, provětrávané po celé délce, bez opláštění, stahovací spona nutná. Funkce v přetlaku do 200Pa (olej, plyn).
	0.2	EN 1856-2	T120	N1	W	V2-L50060	O50 M	60 - 600	Jednovrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti, sestávající se z pevných rour a tvarovek s EPDM těsněním, provětrávané po celé délce, bez opláštění, stahovací spona nutná. Při funkci v podtlaku (olej, plyn) není těsnění nutné.
	0.3	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50060	O50 M	60 - 600	Jednovrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti, sestávající se z pevných rour a tvarovek se silikonovým těsněním, provětrávané po celé délce, bez opláštění, stahovací spona nutná. Funkce v přetlaku do 200Pa (olej, plyn).
	0.4	EN 1856-2	T200	N1	W	V2-L50060	O50 M	60 - 600	Jednovrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti, sestávající se z pevných rour a tvarovek se silikonovým těsněním, provětrávané po celé délce, bez opláštění, stahovací spona nutná. Při funkci v podtlaku (olej, plyn) není těsnění nutné.

Popis výrobku

Číslo normy

Teplotní třída

Tlaková třída

Odolnost proti kondenzátu
(W: vlhký / D: suchý)

Odolnost proti korozi

Specifikace materiálu vnitřní roury

Odolnost při vyhoření sazí (G: ano / O: ne) a vzdálenost k hořlavým materiálům (mm)
M = vzdál. testována
NM = vzdál. spočítána

Jmenovitý průměr (Ø) (vnitřní roura) v mm

Pevné kovové spojovací potrubí

Pevnost v tlaku:
>10 m na tvarovky a spojovací elementy

Odpor při proudění:
Střední drsnost: 1,0 mm,
hodnoty Zeta dle EN 13384-1

Tepelný odpor:
0 m²K/W bez těsnění

Pevnost v ohybu:
Nevertikální montáž: ≤ 3 m mezi dvěmi podpěrami, držáky nebo zavěšením

Pevnost v tahu:
n.p.d.

Maximální rozestup svislých kotevních podpor:
≤ 4 m mezi dvěma úchyty

Mrazuvzdornost:
Ano

Čištění:
Spojovací potrubí smí být čištěno pouze čistícími prostředky z umělé hmoty nebo nerezové oceli.

Vers. 2015/08

Strana **7** z **7**

Obsah:

1. Přehled systému 5

2. Montáž a předpisy 6

3. Montážní výšky 6

4. Stavební požadavky 7

5. Minimální vzdálenost od hořlavých látek 7

6. Montáž spalinového potrubí 8
Obecně k montáži prvků 9
Čistící otvor 9
Měřící prvek 9
Montáž komína 9
Druhý kontrolní otvor 10
Uhýbané komíny 10
Montáž větrací mřížky 10
Montáž krytu komína 10
Ústí 10
Tlaková zkouška 10
Závěrečné práce 10
Spojovací potrubí 11
Závěrečná upozornění 11

8. Označování po montáži 11

1 PŘEHLED SYSTÉMU

Model 0.1:

Systém zařízení pro odvod spalin pro olejová a plynová topeniště v podtlaku a přetlaku pro suchý a vlhký provoz. Možný účel použití: Olejové, plynové, kondenzační kotle, spalinová zařízení v přetlaku, kogenerační jednotky, záložní napájecí zdroje atd. Nemusí se provádět posudek, že se teplota vnitřní stěny vyústění spalinového potrubí nachází při ustálení teploty nad teplotou rosného bodu vodní páry spalin.

Systém zařízení pro odvod spalin s těsněním EPDM.

Klasifikace podle DIN 1856-1:

Spalinový systém EN 1856-1 T120 - P1 - W - V2 - L50060 – O00

Model 0.2:

Systém zařízení pro odvod spalin pro všechna pravidelná topeniště v podtlaku pro suchý a vlhký provoz. Možný účel použití: Olejové a plynové kotle atd.

Nemusí se provádět posudek, že se teplota vnitřní stěny vyústění zařízení pro odvod spalin nachází při ustálení teploty nad teplotou rosného bodu vodní páry spalin. Systém zařízení pro odvod spalin s těsněním EPDM. Při funkci v podtlaku není potřebné žádné těsnění.

Klasifikace podle DIN 1856-1:

Spalinový systém EN 1856-1 T120 - N1 - W - V2 - L50060 - O00

Model 0.3:

Systém zařízení pro odvod spalin pro olejová a plynová topeniště v podtlaku a přetlaku pro suchý a vlhký provoz. Možný účel použití: Olejové, plynové, kondenzační kotle, spalinová zařízení v přetlaku, kogenerační jednotky, záložní napájecí zdroje atd. Nemusí se provádět posudek, že se teplota vnitřní stěny vyústění zařízení pro odvod spalin nachází při ustálení teploty nad teplotou rosného bodu vodní páry spalin.

Systém zařízení pro odvod spalin se silikonovým těsněním.

Klasifikace podle DIN 1856-1:

Spalinový systém EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 – O00

Model 0.4:

Systém zařízení pro odvod spalin pro všechna pravidelná topeniště v podtlaku pro suchý a vlhký provoz. Možný účel použití: Olejové a plynové kotle atd.

Nemusí se provádět posudek, že se teplota vnitřní stěny vyústění zařízení pro odvod spalin nachází při ustálení teploty nad teplotou rosného bodu vodní páry spalin. Systém zařízení pro odvod spalin se silikonovým těsněním. Při funkci v podtlaku není potřebné žádné těsnění.

Klasifikace podle DIN 1856-1:

Spalinový systém EN 1856-1 T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00

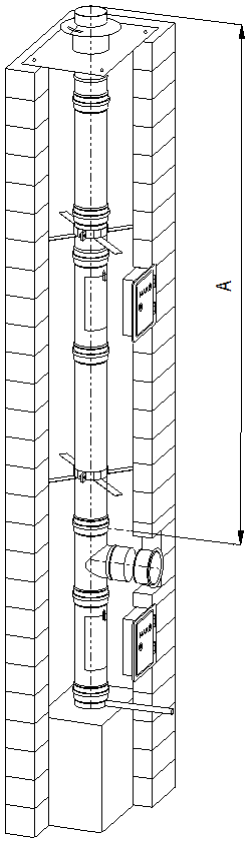
2 MONTÁŽ A PŘEDPISY

Montáž musí být provedena odborně v souladu s montážním návodem a s platnými národními předpisy.

V Německu zejména DIN V 18160-1 a platný LBauO (zemský stavební řád), FeuVo (nařízení o topeništích), příslušné normy DIN a všechny další stavební a bezpečnostní předpisy.

Potřebný průřez se musí určit podle DIN EN 13384 a musí ho prověřit provádějící odborná firma. Před montáží se musí vyjasnit provedení zařízení s kompetentním revizním technikem komínů.

3 MONTÁŽNÍ VÝŠKY



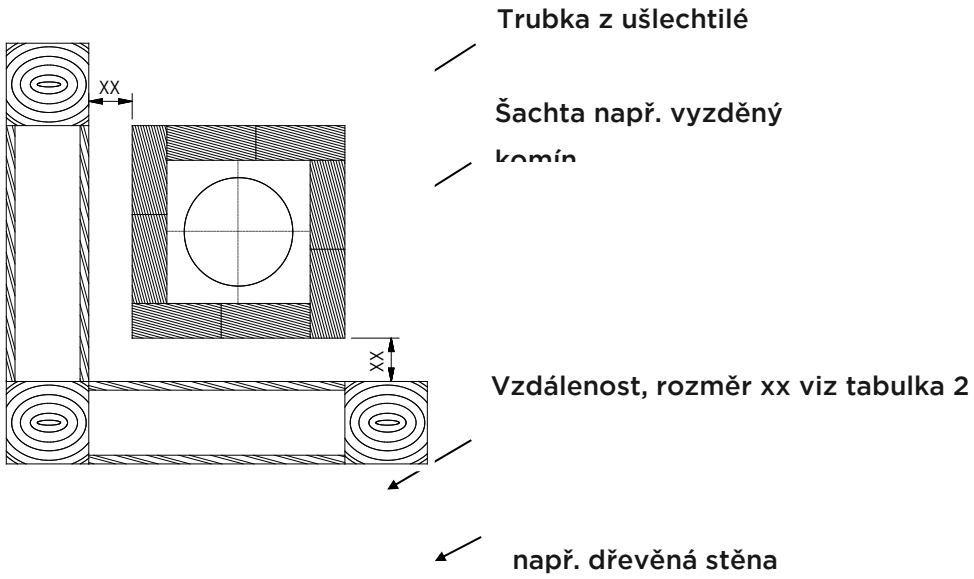
Obrázek 1: Montážní výšky

Rozměr A, montážní výška nad T-kusem v m			
Jmenovitý průměr v mm:	Tloušťka stěny vnitřní trubky v mm		
	0,6	0,8	1,0
80	92	109	134
100	85	102	121
115	79	97	111
120	77	96	107
130	74	92	101
140	70	89	94
150	66	86	87
160	63	82	81
180	55	76	67
200	48	69	54
250	38	56	46
300	27	42	37
350	25	39	34
400	23	35	31
450	21	32	28
500	19	29	25
550	17	25	22
600	15	22	19

Tabulka 1: Montážní výšky (údaje v m)

4 MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST OD HOŘLAVÝCH LÁTEK VE SVISLÉ ČÁSTI

Při využití jako vedení spalin (olej, plyn) v přetlaku (200 Pa) platí minimální vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů 0 mm (T200).
Při využití jako vedení spalin (olej, plyn) v podtlaku platí minimální vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů 0 mm (T200).
U stěnových průchodek platí místní příp. národní předpisy, mohou se používat také schválené stěnové, stropní a střešní průchodky LUX-ECO & LUX-NOVA firmy Jeremias. Mají ovšem jen národní schválení pro země Německo, Rakousko a Švýcarsko.



Obrázek 2: Vzdálenosti od spalných konstrukcí

Provedení	Třída teploty	Třída tlaku	Odolnost proti kondenzátu	Odolnost proti korozi a tloušťka materiálu	Odolnost proti čadicímu ohni a vzdálenost od hořlavých stavebních materiálů	Jmenovitá světlost (průměr vnitřní roury)	Použití
0.1	T120	P1	W	V2-L50060	O00 (=0 mm)	Ø 60 - 600	Olej a plyn pro vlhký a suchý provoz
0.2	T120	N1	W	V2-L50060	O00 (=0 mm)	Ø 60 – 600	Olej a plyn pro vlhký a suchý provoz
0.3	T200	P1	W	V2-L50060	O00 (=0 mm)	Ø 60 – 600	Olej a plyn pro vlhký a suchý provoz
0.4	T200	N1	W	V2-L50060	O00 (=0 mm)	Ø 60 – 600	Olej a plyn pro vlhký a suchý provoz

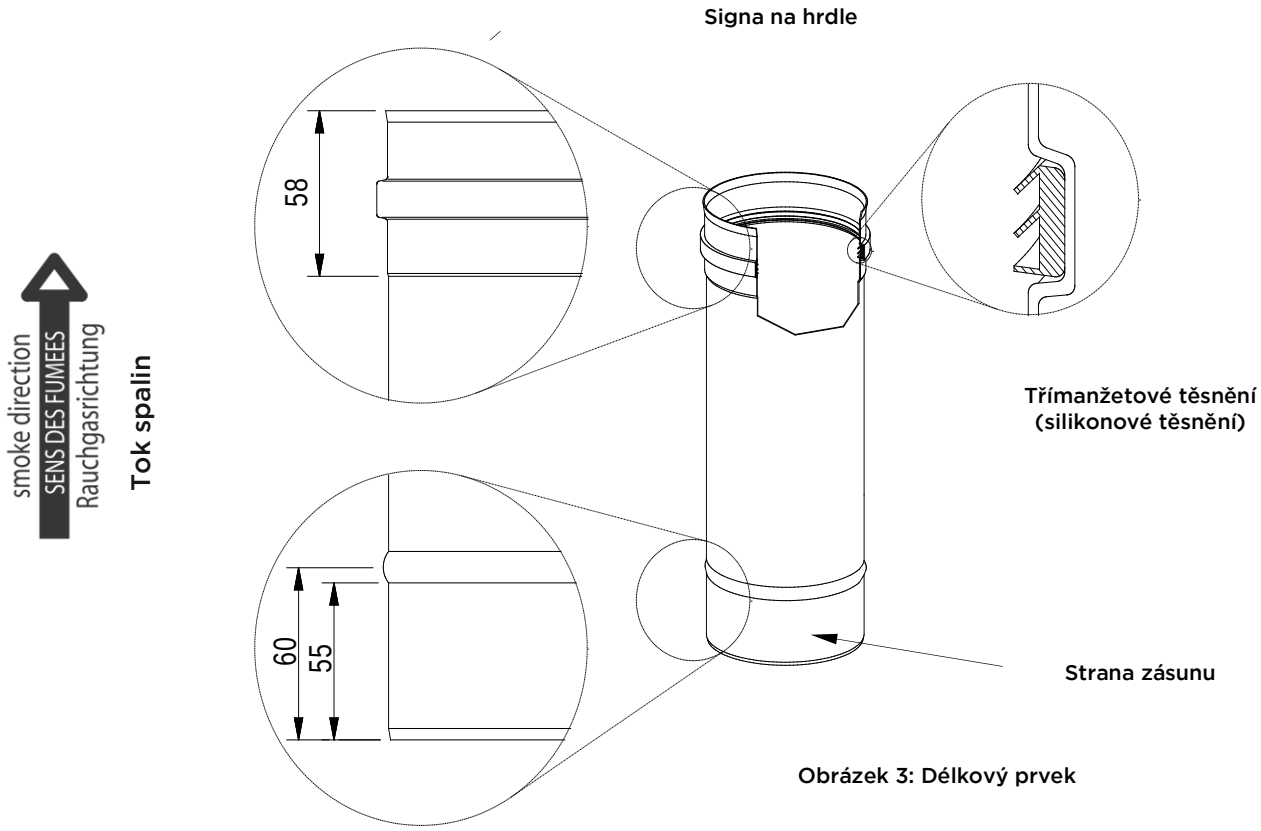
Tabulka 2: Vzdálenosti

5 MONTÁŽ SPALINOVÉHO POTRUBÍ

MONTÁŽ PRVKŮ

Všechny součásti se musí montovat tak, aby nátrubek (hrdlo) směřoval nahoru, příp. ve směru spalin.

V případě použití systému EW-ALBI pro přetlakový provoz do 200 Pa je nutné vložit do každého hrdla vnitřní těsnění. Manžety těsnění se musí sklonit proti směru proudění. Vložení dvoumanžetového těsnění (těsnění EPDM) je vhodné při teplotách použití do 120 °C. Vložení třímanžetového těsnění (silikonového těsnění) umožňuje provozní teploty do 200°C.
Pro snazší instalaci je vhodné před spojením dvou komponentů aplikovat na stranu zásunu tenkou vrstvu kluzného prostředku.



Obrázek 3: Délkový prvek

OBECNĚ K MONTÁŽI PRVKŮ

Před spojením podélných prvků nebo tvarovek vložte speciální třímanžetové příp. dvoumanžetové těsnění do signy v hrdle. Přitom musíte dbát na to, aby se třímanžetové těsnění vložilo podle výkresu (viz obrázek 3). Pro lehké vzájemné klouzání trubek, je vhodné na straně vroubku trubky nanést tenkou vrstvu kluzného prostředku.
U vodorovného dílu musí být, obzvláště při pulsujícím proudu spalin (např. motorů), zajištěn každý spoj pomocí stahovací spony.
Pokud vytváří koleno 87° patu svislého zařízení pro odvod spalin (patní koleno), což je nejčastější založení komína při využití „v přetlaku“ (např. pro kondenzační zařízení), potom by mělo být toto 87° koleno zabudováno v opěrné patce.

ČISTICÍ OTVOR

Poloha čisticích a inspekčních prvků se navrhuje v souladu s ČSN 73 4201 a dalšími platnými předpisy a měla by být projednána již ve fázi projektu s kompetentním zplnomocněným kominíkem.

MĚŘICÍ PRVEK

Poloha měřicích prvků se navrhuje v souladu s ČSN 73 4201 a dalšími platnými předpisy a měla by být projednána již ve fázi projektu s kompetentním zplnomocněným kominíkem.

MONTÁŽ KOMÍNA

- Montáž s použitím patního kolene:
  - Do vytvořeného otvoru ve stěně komína nasaďte patní koleno s nahlížecím prvkem a konzolí (nahlížecí díl může být u přetlakových komínů ve svislé části vynechán a umístěn v kouřovodu co nejblíže patnímu kolenu) a vyrovnejte.
- Montáž s použitím T-kusu
  - Do vytvořeného otvoru ve stěně komína nasaďte kontrolní prvek se zakládací miskou a vyrovnejte, nasaďte T-kus 87° nebo 45°; pokud je třeba, vložte mezi čistící prvek a T-kus prodloužení.
- Délkové prvky se montují vždy hrdlem nahoru. Na rouře se spouštěcími poutky upevněte lano a spusťte první metrový díl do komína.
- Nyní je možné spouštět trubky do komína. Každé 3 metry je potřeba instalovat montážní objímky pro zachování odstupu od vnitřní stěny komína. Další montážní objímky se musí plánovat u každé tvarovky Poslední délkový prvek je nutné zakrátit tak, aby byla možná délková dilatace cca 3 mm pro každý metr výšky komína.
- Po spuštění kompletního komínu se spojí délkové prvky se zakládacím patním kolenem nebo T-kusem.

DRUHÝ KONTROLNÍ OTVOR

Pokud je potřebná inspekce vedení a šachty v podkroví, potom se musí na tomto místě namontovat inspekční prvek.

UHÝBANÉ KOMÍNY (šikmé vedení)

U šikmo vedených šachet / komínů musí být provedeno umístění inspekčních prvků a vložených opěr podle příslušného stavebního práva (délková roztažnost kovové vložky)

Upozornění:

Dbejte na to, že se při vysokých teplotách spalin a/nebo velkých délkách musí provést před šikmým vedením odpovídající opatření pro kompenzaci tepelné délkové dilatace.

MONTÁŽ VĚTRACÍ MŘÍŽKY (při požadavku na zadní odvětrání)

U přetlakových komínů je třeba zajistit zadní odvětrání šachty. V instalačním prostoru spotřebiče je nutné nainstalovat větrací mřížku (volný minimální průřez = požadovaný průřez odvětrávání).

MONTÁŽ KRYTU KOMÍNU

Provedení komínové hlavice musí být realizované tak, aby byly spaliny odváděny vnitřní rourou a bylo zajištěno odvětrávání šachty mezi vnitřní rourou a vnitřní stěnou šachty. Komínová hlavice se upevní hmoždinkami na hlavě komínu. Hlavice musí být trvale utěsněna proti pronikající vlhkosti.
Límec proti povětrnostním vlivům musí být nasazen 30 mm / minimální šířka kruhové mezery nad odvodním hrdlem, aby se zaručilo účinné odvětrávání ze šachty.

ÚSTÍ

Vyústění zařízení pro odchod spalin nesmí být při přetlaku v žádném případě opatřeno protidešťovou stříškou.

TLAKOVÁ ZKOUŠKA

Doporučujeme před uzavřením šachty provedení tlakové zkoušky (při provozu v přetlaku) podle směrnic. Odsouhlaste tlakovou zkoušku s kompetentním kominíkem, neboť zkouška je beztak doporučenou součástí přejímky. Podle ČSN EN 1856 část 1 nesmí činit míra netěsnosti při zkušebním tlaku 200 Pa (P1) více, než 0,006 l/(m^{2}s).

ZÁVĚREČNÉ PRÁCE

Všechny otvory v šachtě vně instalačního prostoru (mimo otvoru pro přívod vzduchu) musí být uzavřeny. Přitom dbejte na to, aby zbytky stavebního materiálu nevedly ke zmenšení průřezu v šachtě. Spalinové potrubí firmy Jeremias EW-ALBI musí být opatřeno dodaným typovým štítkem v oblasti zavedení spalin.

SPOJOVACÍ POTRUBÍ

Spojovací potrubí se musí pro zaručení úplného odvodu kondenzátu pokládat vždy se stoupáním minimálně 3 stupně ve směru proudění. U dlouhých spojovacích vedení se doporučuje izolovat vedení tak, aby se zabránilo jeho ochlazování. Pokud by se nesměl dostat do kotle žádný kondenzát, potom se musí za hrdlem kotle instalovat prvek s odvodem kondenzátu a sifón.

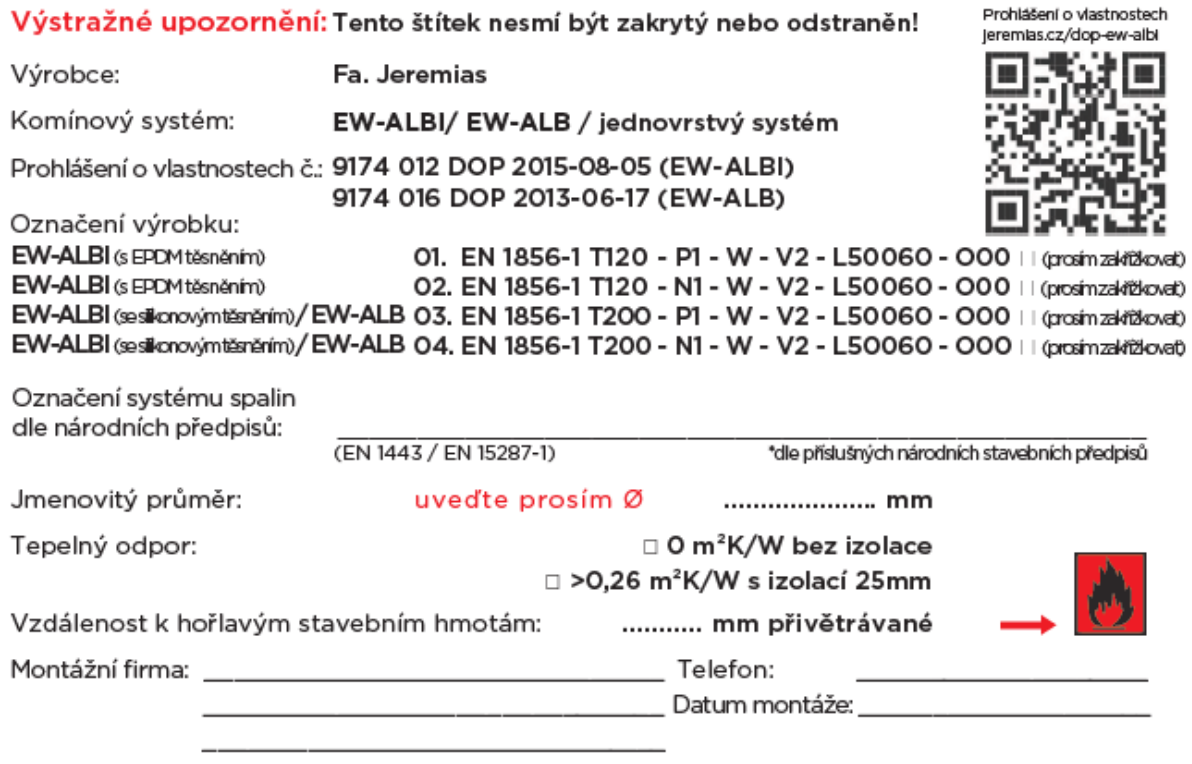
ZÁVĚREČNÁ UPOZORNĚNÍ

Zařízení pro odvod spalin EW-ALBI bylo vyvinuto a odzkoušeno s ohledem na plynotěsnost, odolnost proti korozi a bezpečnou montáž. Smějí se používat pouze originální díly systému Jeremias EW-ALBI. Kromě toho se musí dodržovat údaje výrobce a montážní návod.

Technické změny jsou vyhrazeny!

6 OZNAČOVÁNÍ PO MONTÁŽI

Instalované zařízení pro odvod spalin se musí opatřit podle použití následujícím typovým štítkem:



Obrázek 4: Typový štítek EW-ALBI