

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

No. 9174 078 DOP 2021-01-27

Declaration of Performance (DOP)

1. Jednoznačný označovací kód typu výrobku:

Vícevrstvý kovový systémový komín typ TWIN-GAS dle EN 1856-1:2009

2. Číslo typu, šarže nebo série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11 odstavce 4:

**Vícevrstvý systémový komín typ TWIN-G,
s provětrávanou prstencovou spárou a nerezovým vnějším pláštěm s těsněním¹⁾**

Model 1 TWIN-G DN (80- 200) T600 – N1 – W – V2 – L50040 – O50

Model 2 TWIN-G DN (80- 200) T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O50

¹⁾ TWIN-G je koncentrický systémový komín s provětrávanou mezerou pro přívod vzduchu pro spalování

**Vícevrstvý systémový komín typ Fumo-LUX TWG
s provětrávanou prstencovou spárou v minerální šachtě ²⁾**

Model 3 FUMO-LUX-TWG DN (80- 200) T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O50

²⁾ FUMO-LUX-TWG je koncentrický systémový komín s provětrávanou mezerou pro přívod vzduchu pro spalování v minerální šachtě typu FUMO-LUX

3. Výrobce stanovený účel použití nebo stanovené účely použití stavebního výrobku podle použitelné harmonizované technické specifikace:

Odvádění spalin od zdroje tepla do venkovní atmosféry

4. Jméno, zapsané obchodní jméno nebo obchodní značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11 odstavce 5:

 **Jeremias** GmbH
ABIGASTECHNIK
Opfenrieder Straße 12
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

 **Jeremias** s.r.o.
Školní 22/6
CZ-434 01 Most Rudolice
Tel.: +420 476 701238
Fax: +420 476 704296
Email: info@jeremias.cz

5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněnce, který je těmito úkoly podle článku 12 odstavec 2 pověřen:
odpadá

6. Systém oder systémy k posouzení nebo přezkoušení výkonové odolnosti stavebního výrobku podle přílohy V ustanovení o stavebních výrobcích:

Systém 2+ a systém 4

7. V případě prohlášení o vlastnostech výrobku, které se týká jednoho stavebního výrobku, který je obsažen v jedné harmonizované normě:

**Notifikovaná osoba pro podnikovou kontrola výroby
Nr. 0036 provedla úvodní inspekci výrobního závodu a podnikové kontrola výroby,
jakož i průběžný dohled, hodnocení a evaluaci podnikové kontrola výroby a vystavila
prohlášení o shodě 0036 CPR 9174 078 pro podnikovou kontrola výroby.**

8. Deklarované vlastnosti:

	Základní vlastnosti	Hodnoty	Harmonizovaná technická specifikace														
8.1	Pevnost v tlaku Úseky komína, tvarovky a vzpěry	<u>Úseky a tvarovky:</u> Model 1 DN (80- 200)*: až do 25 m ¹⁾ Model 2 DN (80- 200)*: až do 25 m ¹⁾ Model 3 DN (80- 200)*: až do 25 m ¹⁾ *průměr vnitřní roury ¹⁾ v závislosti na funkci jsou možné větší výšky <u>Držák na zeď s příčníkem:</u> Model 1 DN (80- 200): až do 53 m Model 2 DN (80- 200): až do 53 m Model 3 DN (80- 200): až do 53 m Pro další informace viz informace o výrobku a montážní návod TWIN-GAS	EN 1856-1:2009														
8.2	Požární odpor	(Požární odpor zevnitř ven) Model 1 DN (80- 200)*: O50 ¹⁾ Model 2 DN (80- 200)*: O50 ¹⁾ Model 3 DN (80- 200)*: O50 ²⁾ *průměr vnitřní roury ¹⁾ Zkoušeno bez opláštění s provětrávanými prostupy stropy ²⁾ Zkoušeno s lehkou konstrukcí bez dodatečného obložení v prostupech stropy. Bez mezer mezi prostupkou stropu a stropem	EN 1856-1:2009														
8.3	Plynotěsnost / únik	Model 1 až 3 DN (80- 200): N1	EN 1856-1:2009														
8.4	Odpor při proudění u komínového úseku Tvarovky a nástavce	podle EN 13384-1 <table><tr><th>Komponenty:</th><th>ζ (hodnota Zeta) Jednotlivé odpory</th></tr><tr><td>T- kus 87°:</td><td>1,14</td></tr><tr><td>T- kus 45°:</td><td>0,35</td></tr><tr><td>Koleno 87°:</td><td>0,40</td></tr><tr><td>Koleno 45°:</td><td>0,28</td></tr><tr><td>Koleno 30°:</td><td>0,20</td></tr><tr><td>Koleno 15°:</td><td>0,10</td></tr></table>	Komponenty:	ζ (hodnota Zeta) Jednotlivé odpory	T- kus 87°:	1,14	T- kus 45°:	0,35	Koleno 87°:	0,40	Koleno 45°:	0,28	Koleno 30°:	0,20	Koleno 15°:	0,10	EN 1856-1:2009
Komponenty:	ζ (hodnota Zeta) Jednotlivé odpory																
T- kus 87°:	1,14																
T- kus 45°:	0,35																
Koleno 87°:	0,40																
Koleno 45°:	0,28																
Koleno 30°:	0,20																
Koleno 15°:	0,10																
8.5	Tepelný odpor	Model 1 až 3 DN (80- 200): 0 m²K/W	EN 1856-1:2009														
8.6	Odolnost proti tepelným rázům																
8.6	Odolnost při vyhoření sazí	Model 1 až 3 DN (80- 200): Ne ²⁾ ²⁾ protože provedení O	EN 1856-1:2009														
8.7	Topné namáhání při jmenovité teplotě	Model 1 DN (80- 200): T600 Model 2 DN (80- 200): T400 Model 3 DN (80- 200): T400															
8.8	Pevnost za ohybu (pouze pro účel spojení komínových úseků a tvarovek)	Pevnost v tahu: Model 1 DN (80- 200): do 6 m Model 2 DN (80- 200): do 6 m Model 3 DN (80- 200): n.p.d.	EN 1856-1:2009														
8.9	Jiná než vertikální montáž	Model 1 až 3 DN (80- 200): Maximální vzdálenost mezi vzpěrami 3 m při 90° (Šikmé vedení: max. vzdálenost mezi dvěma držáky, vzpěrami u jiné než vertikální montáže)	EN 1856-1:2009														
8.10	Komponenty zatížené větrem	Model 1 až 2 DN (80- 200): Maximální volně stojící výška nad poslední kotevní podporou 3 m . Maximální odstup mezi dvěma držáky 4 m .	EN 1856-1:2009														

8. Deklarované vlastnosti:

	Základní vlastnosti	Hodnoty	Harmonizovaná technická specifikace
		Model 3 DN (80- 200): Maximální volně stojící výška nad poslední kotevní podporou 2 m . Maximální odstup mezi dvěma držáky 3 m .	
8.11	Odolnost: Voda a vodní pára Difuzní odpor	Model 1 až 3 DN (80- 200): Ano	EN 1856-1:2009
8.12	Odolnost proti kondenzátu	Model 1 až 3 DN (80- 200): Ano	
8.13	Odolnost proti korozi	Model 1 až 3 DN (80- 200): V2	
8.14	Odolnost proti mrazu a tání	Model 1 až 3 DN (80- 200): Ano	
9. Vlastnosti výrobku v souladu s odstavci 1 a 2 odpovídají vlastnostem uvedeným v prohlášení dle čísla 8. Odpovědný za vystavení tohoto prohlášení o vlastnostech je pouze výrobce v souladu s číslem 4. Podepsán za výrobce a jménem výrobce: Wassertrüdingen, 27 ledna 2021  Stefan Engelhardt jednatel / CEO			

Další charakteristiky:

Požární odpor z venku ven:

model 3 se šachtou FUMO-LUX: 90 minut (LA90) dle DIN V 18160-60:2014-02

Informace o výrobku

„Požadavky na kovové spalinovody část 1:
Stavební díly pro komínové systémy“ DIN EN 1856-1:2009

Identifikace výrobce:

Jeremias Abgastechnik GmbH
Opfenrieder Str. 12
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Označení výrobku:
(Obchodní označení)

TWIN-GAS (vícevrstvý komínový systém s provětrávanou prstencovou mezerou a nerezovým vnějším pláštěm)

Notifikovaná osoba:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Jméno a funkce odpovědné osoby:

Stefan Engelhardt jednatel

Značení doprovodných dokumentů

0.1	Kovový systémový spalinovod Model TWIN-G	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50040	O50	TWIN-G je vícevrstvý koncentrický spalinovod, s těsněním ve vnější trubce odolný proti vlhkosti, bez izolace, s provětrávanou prstencovou mezerou a vnější nerezovou trubicí. Provětrávaný po celé délce, bez opláštění. Stahovací spony nutné. Funkce v podtlaku.
0.2	Kovový systémový spalinovod Model TWIN-G	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50040	O50	TWIN-G je vícevrstvý koncentrický spalinovod, s těsněním ve vnější trubce odolný proti vlhkosti, bez izolace, s provětrávanou prstencovou mezerou a vnější nerezovou trubicí. Provětrávaný po celé délce, bez opláštění. Stahovací spony nutné. Funkce v podtlaku.
0.3	Kovový systémový spalinovod Model FUMO-LUX-TWG	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50040	O50	FUMO-LUX-TWG je vícevrstvý koncentrický spalinovod s provětrávanou prstencovou mezerou pro přívod vzduchu v minerální šachtě typ FUMO-LUX. Odvětrávaný nebo uzavřený/izolovaný průchod stropem, odvětrávaný mezi stropy. Funkce v podtlaku.

Popis výrobku

Číslo normy

Teplotní třída

Tlaková třída

Odolnost proti kondenzátu
(W: vlhký / D: suchý)

Odolnost proti korozi

Specifikace materiálu
vnitřní roury

Odolnost při vyhoření
sazí (G: ano / O: ne) a
vzdálenost k hořlavým
materiálům (mm)

Úsek kovového systémového spalinovodu, vícevrstvý

Pevnost v tlaku:

Maximální zatížení (viz montážní návod)

Odpor při proudění:

Střední drsnost: 1,0 mm,
hodnoty Zeta (viz montážní návod) dle DIN EN 13384-1

Tepečný odpor:

Bez izolace 0 m²K/W

Pevnost v tahu za ohybu:

Šikmá montáž:
maximální délka mezi dvěma vzpěrami 3 m při 90°

Pevnost v tahu:

viz montážní návod

Zatížení větrem: volně stojící konec nad posledním kotvením:

≤ 3 m

Maximální rozestup vertikálních kotveních podpor:

4 m

Mrazuvzdornost: Ano

Čištění:

Spalinovod smí být čištěn pouze čistícími prostředky z umělé hmoty nebo nerezové oceli.

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

No. 9174 090 DOP 2021-01-27

Declaration of Performance (DOP)

1. Jednoznačný označovací kód typu výrobku:

Vícevrstvý kovový systémový kouřovod typ TWIN-GAS dle EN 1856-1:2009

2. Číslo typu, šarže nebo série nebo jiné označení k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11 odstavce 4:

**Vícevrstvý systémový kouřovod typ TWIN-G,
s provětrávanou prstencovou spárkou a nerezovým vnějším pláštěm s těsněním¹⁾**

Model 1 DN (80- 200) T600 – N1 – W – V2 – L50040 – O100M ³⁾

Model 2 DN (80- 200) T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O100M ³⁾

¹⁾ TWIN-G je koncentrický systémový kouřovod

²⁾ Nebylo měřeno (NM) znamená 3-násobek nominálního průměru, minimálně však 375mm

³⁾ Měřeno, testováno (M)

3. Výrobce stanovený účel použití nebo stanovené účely použití stavebního výrobku podle použitelné harmonizované technické specifikace:

Odvod spalin od zdroje tepla do svislé části spalinového systému

4. Jméno, zapsané obchodní jméno nebo obchodní značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11 odstavce 5:

 **GmbH**
ABGASTECHNIK
Opfenrieder Straße 12
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

 **s.r.o.**
Školní 22/6
CZ-434 01 Most Rudolice
Tel.: +420 476 701238
Fax: +420 476 704296
Email: info@jeremias.cz

5. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněnce, který je těmito úkoly podle článku 12 odstavec 2 pověřen:

odpadá

6. Systém oder systémy k posouzení nebo přezkoušení výkonové odolnosti stavebního výrobku podle přílohy V ustanovení o stavebních výrobcích:

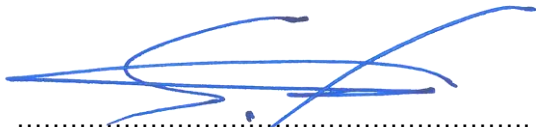
Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech výrobku, které se týká jednoho stavebního výrobku, který je obsažen v jedné harmonizované normě:

Notifikovaná osoba pro podnikovou kontrolu výroby

**Nr. 0036 provedla úvodní inspekci výrobního závodu a podnikové kontrola výroby, jakož i průběžný dohled, hodnocení a evaluaci podnikové kontrola výroby a vystavila prohlášení o shodě
0036 CPR 9174 090 pro podnikovou kontrolu výroby.**

8. Deklarované vlastnosti:

	Základní vlastnosti	Hodnoty	Harmonizovaná technická specifikace
8.1	Pevnost v tlaku	Model 1 až 2 DN (80- 200): až do 25 m	EN 1856-2:2009
8.2	Pevnost v tahu	Model 1 až 2 DN (80- 200): <6m	
8.3	Nevertikální montáž	Model 1 až 2 DN (80- 200): Horizontální vedení 3 mezi podpěrami	
8.4	Požární odolnost	Model 1 až 2 DN (80- 200): O100M	EN 1856-2:2009
8.5	Plynotěsnost / únik	Model 1 až 2 DN (80- 200): N1	EN 1856-2:2009
8.6	Odpor při proudění u úseku spojovacího vedení	podle EN 13384-1	EN 1856-2:2009
8.7	Odolnost při vyhoření sazí	Model 1 až 2 DN (80- 200): Ne²⁾ ²⁾ protože provedení O	EN 1856-2:2009
8.8	Topné namáhání při jmenovité teplotě	Model 1 DN (80- 200): T600* Model 2 DN (80- 200): T400* *(Tepelné namáhání při jmenovité provozní teplotě)	
8.9	Odolnost: Voda a vodní pára Difuzní odpor	Model 1 až 2 DN (80- 200): Ano	EN 1856-2:2009
8.10	Odolnost proti kondenzátu	Model 1 až 2 DN (80- 200): Ano	
8.11	Odolnost proti korozi	Model 1 až 2 DN (80- 200): V2	
8.12	Odolnost proti mrazu a tání	Model 1 až 2 DN (80- 200): Ano	
9. Vlastnosti výrobku v souladu s odstavci 1 a 2 odpovídají vlastnostem uvedeným v prohlášení dle čísla 8. Odpovědný za vystavení tohoto prohlášení o vlastnostech je pouze výrobce v souladu s číslem 4.			
Podepsán za výrobce a jménem výrobce:			
Wassertrüdingen, 27 ledna 2021			
 Stefan Engelhardt jednatel / CEO			

Informace o výrobku

„Požadavky na kovové spalínovody část 2:
Kovové vložky a kouřovody“ DIN EN 1856-2:2009

Identifikace výrobce:

Jeremias Abgastechnik GmbH
Opfenrieder Str. 12
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Označení výrobku:
(Obchodní označení)

TWIN-GAS spojovací potrubí (Vícevrstvý systémový kouřovod
s provětrávanou prstencovou spárou a nerezovou vnější trubkou)

Notifikovaná osoba:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Jméno a funkce odpovědné osoby:

Stefan Engelhardt jednatel



Značení doprovodných dokumentů

0.1	Koncentrický kouřovod	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50040	O100	TWIN-GAS je vícevrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti s těsněním ve vnější trubce, bez izolace, s provětrávanou prstencovou spárou a vnější nerezovou trubkou. Stahovací spona nutná. Funkce v podtlaku.
0.2	Koncentrický kouřovod	EN 1856-2	T400	N1	W	V2-L50040	O100	TWIN-GAS je vícevrstvé spojovací potrubí odolné proti vlhkosti s těsněním ve vnější trubce, bez izolace, s provětrávanou prstencovou spárou a vnější nerezovou trubkou. Stahovací spona nutná. Funkce v podtlaku.

Pevné kovové spojovací potrubí

Popis výrobku

Číslo normy

Teplotní třída

Tlaková třída

Odolnost proti kondenzátu
(W: vlhký / D: suchý)

Odolnost proti korozi

Specifikace materiálu
vnitřní roury

Odolnost při vyhoření
sazí (G: ano / O: ne) a
vzdálenost k hořlavým
materiálům (mm)

Pevnost v tlaku:

25m

Pevnost v ohybu:

Nevertikální montáž: ≤ 3m mezi dvěma podpěrami,
držáky nebo zavěšením

Maximální rozestup vertikálních podpor:

≤ 4 m mezi dvěma úchyty

Odpor při proudění:

Střední drsnost: 1,0 mm,
hodnoty Zeta dle DIN EN 13384-1

Tepelný odpor:

0 m²K/W

Pevnost v tahu:

<6m

Mrazuvzdornost:

Ano

Čištění:

Spojovací potrubí smí být čištěno pouze čistícími
prostředky z umělé hmoty nebo nerezové oceli